



DG 70 EXP - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



OEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7
- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Costruzione 100% acciaio inox
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmHg	3.600/3.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000-500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	176
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Contenitore a sgancio	
Capacità	lt	100



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	150



UNITÀ ASPIRANTE

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

L'aspirazione è sviluppata da un motore Through flow che funziona grazie all'aria che attraversa il sistema di ventilazione e viene scaricata direttamente sugli avvolgimenti del motore durante l'uscita, in modo che l'aria fornisca anche il raffreddamento per il motore.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

Il contenitore è compatto ed estraibile, e contiene la griglia di setaccio che separa la parte solida.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE M
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ GALLEGGIANTE PER ARRESTO ASPIRAZIONE A CONT. PIENO
- ✓ GOLFARI PER SOLLEVAMENTO CON CARROPONTE
- ✓ INFORCABILE CON MULETTO
- ✓ KIT DEPRESSORE SACCHETTO MONOUSO
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE L